



FARMA - CHEM SA

Τ.Θ. 1026 ΒΙ.ΠΕ.Θ. - Τ.Κ. 570 22 - ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ
ΤΗΛ.: 2310 - 569 630 έως 33 FAX: 2310 - 797 047
<http://www.farmachem.gr>, e-mail: info@farmachem.gr

**ΡΥΘΜΙΣΤΕΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ-
ΠΡΟΝΥΜΦΟΚΤΟΝΑ**

ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

**ΠΡΟΪΟΝ:
OPRAH 2 DT**

Παρασιτοκτόνο υγειονομικής σημασίας που δρα ως ρυθμιστής ανάπτυξης για την καταπολέμηση ιπτάμενων εντόμων (μυγών και κουνουπιών).

Είναι ταμπλέτα για άμεση χρήση (DT), βάρους 2γρ. με 2% β/β δραστική ουσία (Diflubenzuron), 97.9% β/β βοηθητικές ουσίες.

Σταθερότητα στην αποθήκευση:

Διατηρούμενο για 7 ημέρες στους $0\pm 1^{\circ}\text{C}$ δεν παρατηρείται αλλοίωση. Διατηρούμενο για 14 ημέρες στους $52\pm 2^{\circ}\text{C}$ δεν παρατηρείται αλλοίωση. Συνίσταται να διατηρείται στην αρχική του κλειστή συσκευασία σε δροσερό και ξηρό μέρος.

Παραμένει σταθερό για δυο (2) χρόνια τουλάχιστον εφόσον φυλάσσεται στις ως άνω συνιστώμενες συνθήκες αποθήκευσης.

Σταθερότητα:

-**στον αέρα:** Σε κλειστή ή ανοιγόμενη για 1-2 ημέρες και επανακλειόμενη συσκευασία παραμένει σταθερό για 2 χρόνια.

-**στο φως:** Σταθερό σε κλειστή συσκευασία για τουλάχιστον 2 χρόνια.

-**στο νερό:** Διαλύεται στο νερό σε 10-30 min.

-**σε διάφορα pH:** Σταθερό σε υδατικό διάλυμα με pH 5 -7 (20°C)

-**σε διάφορες θερμοκρασίες:** Σταθερό σε κανονικές θερμοκρασίες για τουλάχιστον 2 χρόνια.

-**σε διάφορα υλικά συσκευασίας:** Σταθερό στα δηλούμενα υλικά συσκευασίας: Πλαστικά δοχεία από πολυαιθυλένιο PE και λαμιναρισμένος φάκελος αλουμινίου (PE/αλουμίνιο/χαρτί) για τουλάχιστον 2 χρόνια.

Φυσικά και Χημικά στοιχεία:

Το OPRAH 2 DT είναι ταμπλέτα για άμεση χρήση (DT), βάρους 2γρ., με ανοιχτό κίτρινο χρώμα και άοσμο.

Δεν είναι εύφλεκτο, διαβρωτικό και εκρηκτικό. Έχει pH 5-7.5. Το ειδικό του βάρος είναι 1.20 (20°C). Είναι μη υγροσκοπικό. Η περιεκτικότητά του σε νερό είναι 0,5 % min.

Συνιστώμενες χρήσεις και δόσεις:

ΚΑΛΛΙΕΡΓΕΙΕΣ	ΣΤΟΧΟΙ	ΔΟΣΕΙΣ	ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ
α) Υδάτινες επιφάνειες ρυπασμένων νερών	Προνύμφες κουνουπιών (<i>Aedes spp</i> , <i>Anopheles spp</i> , <i>Culex spp</i> .)	12.5-25 ταμπλέτες /100m ²	Εφαρμογή των ταμπλετών απ'ευθείας στον υδάτινο όγκο.
β) Κλειστά υδάτινα συστήματα (νερά βόθρων, υπόνομοι)		2.5 ταμπλέτες / 100 λίτρα (1 ταμπλέτα/40 λίτρα)	Εφαρμογή των ταμπλετών απ'ευθείας στον υδάτινο όγκο
γ) Υδάτινες συλλογές νερού (μικρές ή μεγάλες λακκούβες που ευρίσκονται στις παρόχθιες περιοχές λιμνών και ποταμών ή σε φρεάτια ή υδάτινες συλλογές νερού που βρίσκονται γύρω από οικίες και ξενοδοχεία ή στους δίσκους φυτοδοχείων)		12.5-25 ταμπλέτες / 100 m ²	Εφαρμογή των ταμπλετών απ'ευθείας στον υδάτινο όγκο.

Τρόπος εφαρμογής: Εφαρμογή των ταμπλετών απ'ευθείας στον υδάτινο όγκο.

Τρόπος παρασκευής ψεκαστικού υγρού:----

Συνδυαστικότητα:

Το σκεύασμα δεν έχει ακμαιοκτόνο δράση και δεν υπάρχουν διαθέσιμα στοιχεία για το συνδυασμό του με ακμαιοκτόνα.

Επιβλαβές για τους υδρόβιους οργανισμούς. Μπορεί να προκαλέσει μακροχρόνιες δυσμενείς επιπτώσεις στο υδάτινο περιβάλλον.

Για να αποφύγετε κινδύνους για την ανθρώπινη υγεία και το περιβάλλον, ακολουθήστε τις οδηγίες χρήσης.