

**FARMA - CHEM SA**

Τ.Θ. 1026 ΒΙ.ΠΕ.Θ. - Τ.Κ. 570 22 - ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

ΤΗΛ.: 2310 - 569 630 έως 33 FAX: 2310 - 797 047

http://www.farmachem.gr, e-mail: info@farmachem.gr

**ΑΠΟΛΥΜΑΝΤΙΚΑ  
ΕΔΑΦΟΥΣ****ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ****ΠΡΟΪΟΝ:  
BILTON 51 SL**

Είναι απολυμαντικό για την απολύμανση εδάφους, πριν την εγκατάσταση των καλλιεργειών.

Είναι πυκνό διάλυμα (SL) 51 % β/ο δραστική ουσία (metham sodium) και 58% β/β βοηθητικές ουσίες.

**Συνιστώμενες χρήσεις και δόσεις:**

| ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ                                                                                               | ΣΤΟΧΟΙ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ΔΟΣΕΙΣ<br>λίτρα/10 κιά νερό                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Απολύμανση εδάφους πριν την εγκατάσταση των καλλιεργειών Λαχανικά (Υ+Θ), Καλλωπιστικά (Υ+Θ) & Σπορεία Καπνού) | <u>ΝΗΜΑΤΩΔΕΙΣ</u><br>Εκτός από τους κυστονηματώδεις όπως του γένους Heterodera<br><u>ΜΥΚΗΤΕΣ ΕΔΑΦΟΥΣ</u><br>Φυτόφθορα<br>Πύθιο<br>Σκληρωτίνη<br>Φουζάριο<br>Βερτισίλλιο<br>Ριζοκτόνια<br><br><u>ZIZANIA</u><br>Βλαστώνοντες σπόροι ζιζανίων σε βάθος μέχρι 25 εκατ. (Νεραγριάδα, Λουβουδιά, Γλυστρίδα, Σετάρια, Αγριοτοματιά, Βέλιουρας) | <u>Κανονικά εδάφη</u><br>1-1,25 λίτρα σε 10 λίτρα νερό για 10 τετρ. μέτρα εδάφους.<br><u>Βαριά και υγρά εδάφη</u><br>1,5 λίτρα σε 10 λίτρα νερό για 10 τετρ. μέτρα εδάφους.<br><u>Πολύ βαριά-συνεκτικά εδάφη</u><br>2 λίτρα σε 10 λίτρα νερό για 10 τετρ. μέτρα εδάφους.<br><br>Για τα ζιζάνια 0,5 λίτρα σε 10 λίτρα νερό για 10 τετρ. μέτρα εδάφους. Ειδικά για την οξαλίδα 0,5 λίτρα σε 20 λίτρα νερό για 10 τετρ.μέτρα |
| Απολύμανση μιγμάτων χώματος (κομπόστες)                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1,25 λίτρα σε 10 λίτρα νερό για 10 τετρ. μέτρα χώματος.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

**Τρόπος Εφαρμογής****1. Απολύμανση εδάφους**

Το έδαφος που θα απολυμανθεί πρέπει να είναι ψιλοχωματισμένο και να υπάρχει αρκετή εδαφική υγρασία (να βρίσκεται στο ρώγο του) και η θερμοκρασία του σε βάθος 10 εκ. πρέπει να κυμαίνεται από 10°-30°C.

Η εφαρμογή γίνεται έτσι ώστε η συνιστώμενη ποσότητα BILTON 51 SL να κατανεμηθεί ομοιόμορφα σε όλη την επιφάνεια του αγρού.

Αμέσως μετά, συνιστάται ελαφρύ πότισμα με τεχνητή βροχή ώστε να δημιουργηθεί επιφανειακή κρούστα και να περιορίζεται έτσι η διαφυγή των αερίων από το έδαφος. Αν δεν υπάρχει τέτοια δυνατότητα συνιστάται πότισμα με 10-15 λίτρα νερό ανά τετρ.μέτρο για τα σπορεία και 25-40 λίτρα για τις υπόλοιπες περιπτώσεις ώστε το BILTON 51 SL να πάει στο βάθος που πρέπει.

Εάν μετά την εφαρμογή του γεωργικού φαρμάκου επικρατεί ξηρασία πρέπει να γίνουν ελαφρά ποτίσματα τις επόμενες ημέρες.

Οκτώ (8) ημέρες, μετά την εφαρμογή του φαρμάκου πρέπει να γίνει ένα επιφανειακό φρεζάρισμα για να αεριστεί το χώμα χωρίς όμως να ανακατευθεί με μη απολυμασμένο χώμα.

## **2.Απολύμανση μιγμάτων χώματος (κομπόστα)**

Απλώστε το μίγμα του χώματος (κομπόστα) σε προετοιμασμένο χώρο σε στρώμα πάχους 10 εκ. και ποτίστε με το σκεύασμα στη συνιστώμενη δόση και αμέσως μετά με 10-15 λίτρα νερό για κάθε τετραγωνικό μέτρο. Συνεχίστε την ίδια εργασία με το επόμενο στρώμα κομπόστας. Μετά από 10-12 ημέρες από την εφαρμογή, αρχίστε το ανακάτεμα των διαφόρων στρωμάτων της κομπόστας, επαναλαμβάνοντας κάθε 2-3 ημέρες και συνολικά για 3-4 φορές ώστε να απελευθερωθούν οι ατμοί του ισοθειοκυανικού μεθυλίου. Η απολυμασμένη κομπόστα μπορεί να χρησιμοποιηθεί 3 εβδομάδες μετά την εφαρμογή του σκευάσματος.

### **Παρατηρήσεις-Περιορισμοί κατά την χρήση:**

- Μπορείτε να απολυμάνετε τα διάφορα εργαλεία εμβαπτίζοντας τα σε διάλυμα που περιέχει 1 λίτρο BILTON 51 SL σε 10 λίτρα νερό.

- Η σπορά ή η φύτευση των καλλιεργειών μπορεί να γίνει:

- α. 15 ημέρες μετά την εφαρμογή σε εδάφη ελαφρά ή μέσης σύστασης

- β. 20 ημέρες μετά την εφαρμογή σε εδάφη βαριά, υγρά και συνεκτικά

- γ. 30 ημέρες μετά την εφαρμογή αν κατά την εφαρμογή του και μετά από αυτή επικρατούν χαμηλές θερμοκρασίες.

Τα ανωτέρω χρονικά όρια απαιτούνται για να απαλλαγεί το έδαφος από τους παραγόμενους ατμούς.

- Στον καπνό να χρησιμοποιείται η μικρή δόση για κάθε τύπο εδάφους και να γίνεται κάλυψη με πλαστικό αμέσως μετά την εφαρμογή.

- Μη το χρησιμοποιείτε όταν η θερμοκρασία είναι πάνω από 32°C.

- Μη το χρησιμοποιείτε σε απόσταση μικρότερη των 3 μέτρων από άλλες καλλιέργειες.

### **Τρόπος παρασκευής διαλύματος:**

Προσθέτουμε τη συνιστώμενη δόση σκευάσματος στην ανάλογη ποσότητα νερού και αφού αναδεύσουμε κάνουμε στην συνέχεια την εφαρμογή.

### **Φυτοτοξικότητα:**

Το BILTON 51 SL δεν είναι φυτοτοξικό στις καλλιέργειες εφόσον εφαρμόζεται στις δόσεις και με τους τρόπους που συνιστάται.

**Συνδυαστικότητα:**

Δεν συνδυάζεται με άλλα φάρμακα. Εφαρμόζεται μόνο του.

**Συνθήκες αποθήκευσης-Χρονική σταθερότητα σκευάσματος:**

Να αποθηκεύεται στην αρχική του κλειστή συσκευασία σε μέρος δροσερό και σκιερό μακριά από πηγές θερμότητας. Στις συνθήκες αυτές παραμένει σταθερό για δύο (2) χρόνια.

Πολύ τοξικό για τους υδρόβιους οργανισμούς. Μπορεί να προκαλέσει μακροχρόνιες δυσμενείς επιπτώσεις στο υδάτινο περιβάλλον.

**Για να αποφύγετε κινδύνους για την ανθρώπινη υγεία και το περιβάλλον, ακολουθήστε τις οδηγίες χρήσης.**